



ООО «ПКФ КИМ»

ИНН: 6684035144 КПП: 668401001 ОГРН: 1196658066010

620072, г. Екатеринбург, территория Ново-Свердловской ТЭЦ, стр. 38/4

Тел.: +7 (343) 343-62-62 E-mail: sale@king-top.ru Сайт: king-top.ru

KING EPOXY COAT

ОПИСАНИЕ

KING EPOXY COAT – Двухкомпонентный эпоксидный состав предназначен для устройства наливного покрытия (пола) толщиной от 0,5 до 5 мм на бетонный, цементно-бетонных, каменных и др. основаниях в зданиях и сооружениях типов Б и В согласно СанПиН 2.1.2.729-99.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- общественные, офисные, жилые здания и сооружения (основные помещения, ступени, пандусы, лестничные площадки);
- торговые центры и магазины;
- паркинги (подземные и крытые);
- авторемонтные мастерские и гаражи;
- учреждения образования и здравоохранения;
- тёплые склады;
- производственные цеха и помещения с сухими процессами;
- производственные помещения с химическими нагрузками на пол;
- в аэропортах, автостанциях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая адгезия к различным основаниям;
- самовыравнивающийся, запечатывает поры, образуя зеркально-гладкую поверхность;
- экономичность - позволяет замешивать в композицию песок в пропорции 1:1 по массе, при этом нанесенный компаунд легко самовыравнивается;
- легкость в уборке и дезинфекции;
- высокая механическая прочность, износостойкость;
- повышенная химическая стойкость.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При устройстве **KING EPOXY COAT** на бетонные основания необходимо убедиться в его ровности, целостности, отсутствии посторонних загрязнений и цементного молочка на поверхности. Для этого применяют шлифовальное, дробеструйное или фрезеровальное оборудование.

При наличии сколов и выбоин необходимо удалить слабые частицы бетона, обеспылить основание, локально загрунтовать дефекты составом **KING EPOXY PRIMER**.

Добавить в приготовленный грунтовочный состав сухой кварцевый песок для получения комфортной для работы пластичной консистенции, перемешать миксером и заполнить места дефектов шпателем или гладилкой. При наличии дефектов значительного размера целесообразно применить составы **KING RS 500** или **KING RS HFloor**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. Важно помнить, что в ремонтируемых участках необходим дополнительный контроль влажности перед нанесением последующих слоев, поскольку даже быстротвердеющие полимерцементные составы достигают влажности 4% дольше, чем полимеризуется ремонтная смесь **KING EPOXY PRIMER + песок**. После ремонта основания ремонтируемые участки выравниваются шлифовкой.

После выравнивания поверхности основание обеспыливается и полностью грунтуется составом **KING EPOXY PRIMER**, руководствуясь технологическими картами на выбранный

продукт. После полимеризации грунтовки необходимо убедиться в отсутствии кратеров, матовых пятен и пр. При наличии дефектов процесс грунтования повторяется до получения равномерного глянцевого покрытия. Важно помнить, чем ниже марка основания, тем выше расход грунтовочного состава по причине высокой пористости низкомарочных оснований.

Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке не ниже М200.

- Не рекомендуется нанесение **KING EPOXY COAT** на цементно-песчаные стяжки и бетон классом менее В15 (М200).
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и при отверждении покрытия) должна быть не ниже +8°C.
- Влажность основания не более 4%.
- Температура основания должна быть не менее, чем на 3°C выше точки росы.
- Межслойный интервал от грунтования до нанесения **KING EPOXY COAT** – не ранее высыхания до степени 3 на отлип и не позднее 48 часов после грунтования.
- Не рекомендуется использовать **KING EPOXY COAT** на открытых атмосферному воздействию поверхностях.
- Если существует опасность подъема грунтовых вод к основанию, необходимо выполнить гидроизоляцию.

ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ

- Низкооборотистый строительный миксер;
- ракля зубчатая или с регулируемым зазором;
- игольчатый валик;
- шпатели;
- уплотнительная и малярная ленты;
- тара не менее 20л;
- растворитель и тара для промывки инструмента и оборудования.

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой.

Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.

НАНЕСЕНИЕ

Важно! При смешивании двухкомпонентных эпоксидных составов образуется экзотермическая реакция с выделением тепла. Необходимо заранее спланировать работу таким образом, чтобы численный состав бригады и ее оснащение были рассчитаны на выполнение работ на намеченной площади с учетом жизнеспособности материала. При выполнении работ по устройству наливного пола важно помнить, что в процессе работы жизнеспособность материала постепенно снижается и его вязкость увеличивается. По истечению времени жизни состава на поверхности слоя могут оставаться следы от инструмента.

Проверка партий

Для исключения разнооттеночности покрытия в случае поступления материала **KING EPOXY COAT** разных партий:

- его распределяют по партиям;



ООО «ПКФ КИМ»

ИНН: 6684035144 КПП: 668401001 ОГРН: 1196658066010

620072, г. Екатеринбург, территория Ново-Свердловской ТЭЦ, стр. 38/4

Тел.: +7 (343) 343-62-62 E-mail: sale@king-top.ru Сайт: king-top.ru

KING EPOXY COAT

- работают в одном помещении одной партией материала;
- при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т. п.

Подготовка материала

- Необходимо открыть тару с компонентом «А».
- При помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300–400 об/мин).
- Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 2–3 минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
- Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б»
- Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут, также особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
- После перемешивания готовую смесь необходимо перелить в чистую тару. Это исключает попадание непромешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.
- Еще раз перемешать состав 40–60сек.
- После смешивания композицию следует отстоять в течение 2 – 3 минут, для выхода вовлеченного воздуха.

Нанесение состава

- Сразу после перемешивания готовый состав **KING EPOXY COAT** выливают на подготовленное основание.
- Тонкие слои (0,2–0,5) мм укладывать валиком или плоским шпателем.
- Слои заданной толщины равномерно распределяют на поверхности при помощи ракля за один проход. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу.
- Прокатать поверхность игольчатым валиком для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины.

При работе игольчатым валиком:

- внимательно следите за прохождением инструмента рядом с ранее уложенным материалом во избежание попадания брызг на готовое покрытие;
- не допускайте резких движений игольчатым валиком по направлению к ранее уложенному материалу.

Материал нужно выработать в течение 30 минут.

Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык.

Временная остановка работ

Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница:

- на основание приклеить по прямой линии скотч;
- нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15–40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесенное затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2–3 см и операция повторяется.

Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т. п.) желательно обходить и не покрывать полиуретановым наливным составом, так как при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием.

! При применении **KING EPOXY COAT** на жировых комбинатах или мясокомбинатах, рекомендуется делать новую бетонную основу, так как жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения фрезерованием невозможно.

Расход материала: 1 кв. м составляет – 1,5 кг на 1 мм толщины.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- Материал хранится при температуре не выше +30°C. Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества.
- Избегайте попадания прямых солнечных лучей на тару с материалом. Перегрев материала может привести к его расслоению и образованию трудно промешиваемого осадка.
- Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!
- Не использованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **KING EPOXY COAT** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72 часов после нанесения).



ООО «ПКФ КИМ»

ИНН: 6684035144 КПП: 668401001 ОГРН: 1196658066010

620072, г. Екатеринбург, территория Ново-Свердловской ТЭЦ, стр. 38/4

Тел.: +7 (343) 343-62-62 E-mail: sale@king-top.ru Сайт: king-top.ru

KING EPOXY COAT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид Компонент А	Окрашенная вязкая жидкость. При хранении допускается осадок
Внешний вид Компонент Б	Бесцветная или светло-жёлтая прозрачная жидкость
Плотность при 25 °С, г/см ³	1,5
Время жизнеспособности готового материала при 20 °С, мин	Не менее 30
Содержание нелетучих (сухого остатка), %	Не менее 99
Толщина покрытия, мм	1 – 6
Твёрдость по Шору А отверждённой композиции, усл. ед.	Не менее 75
Разрушающее напряжение при растяжении, после 7 суток, МПа	23
Истирание, мм ³	Не более 65
Температура эксплуатации, °С	от -40 до +80
Цвет	Серый согласно каталогу RAL
Упаковка	
Компонент А	ведро 20 кг
Компонент Б	канистра 4 кг

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ KING EPOXY COAT

Агрессивная среда	Концентрац ия	Воздействи е на покрытие в течение 1 суток при +25°С	Воздействи е на покрытие в течение 4 суток при +25°С
Аммиак	10	стойко	стойко
Раствор гидроксида натрия	10	стойко	стойко
Жирные кислоты льняного масла	-	стойко	стойко
Автомобильный бензин	-	стойко	стойко
Нефть, мазут	-	стойко	стойко
Серная кислота	10	стойко	условно стойко (следы на поверхност и)
Соляная кислота	1	стойко	стойко
Азотная кислота	10	стойко	стойко
Водопроводная вода	-	стойко	условно стойко (снижение твёрдости)
Морская вода	-	стойко	условно стойко (снижение твёрдости)
Калия гидроокись	10	стойко	не стойко (набухает)
Раствор сахара	30	стойко	условно стойко (снижение твёрдости)
Раствор хлорида натрия	10	стойко	стойко
Раствор Сода	20	стойко	стойко
Перекись водорода	10	стойко	стойко